

成都亿佰特电子科技有限公司

物联网无线通讯产品生产项目（一期）竣工环境保护

验收意见

2020年10月15日，成都亿佰特电子科技有限公司主持召开了物联网无线通讯产品生产项目竣工环境保护验收会，对该项目配套建设的废水、废气、噪声、固体废物污染防治设施运行效果和环保措施落实情况组织了验收。验收会成立了验收组（名单附后）。验收组在现场踏勘、资料查阅和听取验收监测报告编制单位的汇报基础上，经认真讨论，形成验收意见。

一、工程建设基本情况

（一）建设地点、规模、主要建设内容

成都亿佰特电子科技有限公司在四川省成都市高新区西区大道199号B2栋2层（生产区）、B5栋2层（办公区）厂房建设“物联网无线通讯产品生产项目”。项目设计生产规模为年产无线数传模块1000万片、无线数传电台50万台。因项目资金周转问题，本项目共分为两期建设，项目一期实际生产能力为年产无线数传模块800万片、无线数传电台30万台，本次仅对一期项目进行验收，后续根据业务需要逐期进行验收。目前一期项目生产车间、办公生活设施、公辅工程及环保工程已建设完成。

（二）建设过程及环保审批情况

本项目于2020年1月11日成都高新区发展和改革委员会以“川投资备【2020-510109-39-03-420863】FGQB-0011号”对本项目进行立项备案；2020年2月，四川省中栎环保科技有限公司编制了《物联网无线通讯产品生产项目环境影响报告表》；2020年2月26日，成都高新区生态环境和城市管理局出具了《关于成都亿佰特电子科技有限公司



司物联网无线通讯产品生产项目)环境影响报告表的批复)(成高环诺审(2020)10号)。

(三) 投资情况

本项目总投资 1000 万元,其中环保投资 7.5 万元,占总投资的 0.75%,一期总投资 800 万元,环保投资 11 万元。占一期总投资的 1.375%。

(四) 验收范围

1、主体工程:

(1) B2 栋生产车间:建筑面积约 1180m²,设置砖混结构,内部安装生产设备,内部布置固化、焊接、装配、涂覆、印刷、维修等生产工序,形成年产 800 万片无线数传模块跟 30 万台无线数传电台的生产能力。

2、公辅工程

供水、供电均依托市政供给;排水:雨污分流,污水进入市政污水管网。

3、办公生活设施

B2 栋:生产区综合办公区、接待休息区。

B5 栋:用于研发、销售、人力、财务、产品策划等办公。

4、仓储及其他

包材区、成品仓、原材料库房、化学品柜。

5、环保工程:

废水治理:员工生活废水:依托已建预处理池处理后进污水管网;

废气治理:有机废气、烟尘经“聚酯纤维过滤芯+两级两级活性炭吸附”处理后通过有效高度为 15m 高排气筒排放。

固废治理:一般固废暂存一般固废暂存间,危险废物暂存危废暂存间交四川中明环境治理有限公司处理。



(五) 工程及环保措施变动情况

无重大变动。

三、环境保护设施建设情况

(一) 废水

本项目废水主要来源于生活污水。

本项目不设食宿。生产过程中不使用水，车间地面不使用水拖洗，仅清扫灰尘，无车间清洗废水产生。员工在工作时会穿戴防护服，防护服由工人下班后自行带回清洗。故运营过程中产生的废水为办公生活污水。

治理措施：本项目一期劳动定员 151 人，其中 B2 栋 100 人，B5 栋 51 人，办公生活用水量按 $0.1\text{m}^3/\text{d}\cdot\text{人}$ 计，排放系数按 0.8 计，则生活污水排放量为 $12.08\text{m}^3/\text{d}$ ($3624\text{m}^3/\text{a}$) 生活污水分别依托 B2 栋和 B5 栋模具工业园已建预处理池处理达到《污水综合排放标准》三级标准后由废水排口排放。

(二) 废气

本项目外排废气主要为为回流焊以及维修过程中产生的焊接烟尘、激光打标烟尘、回流焊过程产生的有机废气、涂覆固化过程中产生有机废气。其中，焊接烟尘主要污染物为锡及其化合物。焊锡烟尘主要污染物为锡及其化合物。项目所用无铅焊丝、免洗无铅焊膏，锡的熔点为 231.9°C ，沸点为 2260°C ，故锡的产生量较少。

(1) 焊接烟尘

①回流焊烟尘治理措施：本项目共设置 1 台回流焊，为封闭设备，先通过回流焊自带的内置焊烟过滤芯过滤后在通过抽风管接入抽风系统，经风机引力作用吸收焊接烟尘进入管道，与有机废气共用一套“聚酯纤维过滤芯+两级活性炭吸附”通过 1 根有效高度为 15m 排气筒排放。



②维修补焊焊接烟尘治理措施：将电烙铁焊接工位集中布置并设置集气罩经风机引力作用吸收焊接烟尘进入管道，与有机废气共用一套“聚酯纤维过滤芯+两级活性炭吸附”通过1根有效高度为15m排气筒排放。

（2）有机废气

①回流焊有机废气治理措施：本项目共设置1台回流焊，均为封闭设备，先通过回流焊自带的内置焊烟过滤芯过滤后在通过抽风管接入抽风系统，经风机引力作用吸收焊接烟尘进入管道，与有机废气共用一套“聚酯纤维过滤芯+两级活性炭吸附”通过1根有效高度为15m排气筒排放。

②涂覆固化有机废气治理措施：本项目设置1台涂覆机，1台固化炉，采用导气管直接与涂覆机固化炉相连，将有机废气通过抽风系统直接进行收集，涂覆固化过程产生的有机废气通过导气管引入“聚酯纤维过滤芯+两级活性炭吸附”装置处理后，经15m高排气筒排放。

（3）激光打标烟尘治理措施：本项目共设置2台激光打标机，在每台打标机上方设置集气罩，产生的烟尘经集气罩收集后通过导气管引入有机废气处理装置“聚酯纤维过滤芯+两级活性炭吸附”处理后，经15m高排气筒排放。

（4）无组织排放废气

根据上述分析，未经收集的颗粒物、锡及其化合物、回流焊有机废气、涂覆固化有机废气以无组织形式逸散到大气环境。

（三）噪声

项目运行期间产生的噪声主要来自于锡膏印刷机、贴片机、激光打标机等设备，选用低噪声设备、基座减震、车间墙体隔声进行降噪处理。

（四）固体废物



本项目产生的固体废弃物包括一般固体废物和危险废物。一般固废主要为废包装材料外卖废品回收站、锡渣、废屏蔽罩和屏蔽外壳厂家回收、办公生活垃圾、废弃劳保用品等交环卫清运处理；危险废物包括废过滤芯、废活性炭、废化学品包装容器、废电路板、维修更换的电子元器件、分板边角料、废 SMT 钢网擦拭纸交四川省中明环境治理有限公司处置。

（五）环境管理制度

已建立了完善的环境管理制度并设置专人负责。

四、环境保护设施调试效果

（一）污染物达标排放情况

1、废水

在 2020 年 9 月 16 日-9 月 17 日验收监测期间，废水排口中化学需氧量、五日生化需氧量、悬浮物的排放浓度及 pH 值范围满足《污水综合排放标准》（GB 8978-1996）表 4 中三级标准要求；氨氮、总磷、总氮的排放浓度满足《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T 31962-2015）表 1 中 B 级标准要求。

2、废气

在 2020 年 9 月 16 日-9 月 17 日验收监测期间，有组织颗粒物、锡及其化合物满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 二级排放标准，非甲烷总烃满足《四川省固定污染源大气挥发性有机物排放标准》（DB 51/2377-2017）表 3“电子产品制造”标准。无组织颗粒物、锡及其化合物满足《大气污染物综合排放标准》（GB 16297-1996）表 2 标准；非甲烷总烃满足《四川省固定污染源大气挥发性有机物排放标准》（DB 51/2377-2017）表 5“其他”标准。

3、噪声



在 2020 年 9 月 16 日-9 月 17 日验收监测期间，项目厂界环境噪声昼间检测结果满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）表 1 中 3 类标准要求。

4、总量控制检查

本项目污染物的排放总量低于环评预测及批复中总量控制指标要求。

5、环境管理检查

已对环境管理进行了检查。

五、工程建设对环境的影响

成都亿佰特电子科技有限公司位于成都市高新区西区大道 199 号，根据四川省宏茂环保技术服务有限公司的检测报告（宏茂检字[2020]第 091401 号），项目产生的废水、废气、噪声能达标排放。

六、验收结论

本项目环评及批复所提出的环保措施得到了落实，环保设施已建成并投入正常使用，建议通过竣工环境保护验收。

七、建议：

加强对环保设施的日常维护和管理，确保环保设施有效运行，防止环境污染事故的发生；不断改进完善环境保护管理制度。

完善环保相关台账资料，定期校核。

委托有资质的环境监测机构定期对污染物排放情况进行监测，作为环境管理的依据。

八、验收组成员

名单附后

何文超
10月15日

成都亿佰特电子科技有限公司

2020 年 10 月 15 日



扫描全能王 创建

物联网无线通讯产品生产项目竣工环境保护

[illegible]